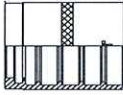
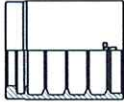
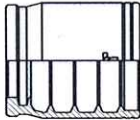


PERSMAATTABEL


Persmantel	Slang / NW	5	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50
PM 0		Niet schillen										
	R7	11,6	14,4	16,2	18,3	22,8	26,3	28,4	37	(NW4=11mm)		
	1TS	11,8	14,1	15,9	18,1	22,1	-	28	36,5	-	-	-
	R8	11,8	13,8	15,8	18	22,8	25	29	36,1	-	-	-

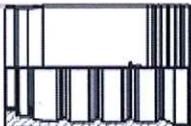
Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
PM 1		Niet schillen										
	1SC PM:	15	16,3	18,7	22,2	25,3	29	37	-	-	-	
	1SN PM:	-	-	-	-	-	-	-	47	53,9	68,3	
	R4						?? ²	?? ²	?	56,1	?	
	3TE								47,9	55		
		(2 = Persen met PM 2 -mantel!!)										

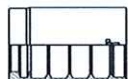
Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
PM 2		Niet schillen										
	1SN PM:	16,4	18,3	19,8	23,2	27,3	30,8	38,5	-	-	-	
	2SK PM:	16,5	18,5	20,2	24	27,8	31,9	39	-	-	-	
	2SN PM:	17,2	19,2	21,2	24,3	28,2	32,3	41 ¹²	52	58,4	72,3	
	3TE PM:	18,2	21,5	22,5	26,9	31,0	34,9	41,2				
		(12= Persen met PM12 mantel)										

Persmantel	Slang / NW	6	10	13	16	20	25	32	40	50	
PM 3		Niet schillen									
	SL:	-	20	23	27	-	-	-	-	-	
	SØ:	Tot op het staaldraad.									
	2SW PM:	-	17,9	20	23,7	-	-	-	-	-	

Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50
PM 4		Niet schillen									
	SL:	18	-	22	24	27	30	38	-	-	-
	SØ:	Tot op het staaldraad.									
	4SP PM:	19	-	23	26,5	30,5	34,4	42	-	-	-

Persmantel	Slang / NW	20	25	32	40	50
PM 4-NS		Niet schillen				
	4SP Persmaat	35,9	42,5	-	-	-
	4SH Persmaat	35,9	42,1	50,6	60	68,8
	R15 Persmaat	35,8	42,1	-	-	-

Persmantel	Slang / NW	20	25	32	40	50
PM 6-NS		Niet schillen				
	Schillengte uitw.	-	-	53	69	78
	Schildiam. uitw.	Tot op het staaldraad.				
	R15 Persmaat	-	-	51,3	60,8	-
	R13 Persmaat	-	-	-	-	75,7

Persmantel	Slang / NW	6	8	10	13	16	20	25	32	40	50	
PM 6 / 7		Niet schillen										
	PTFE PM 6:	13	13,8	15,5	20,5	23,5	27	34	-	-	-	
	PTFE/G PM 7:	12,2	-	16,8	20,2	24	26,3	34	41	48,2	60,2	

(Alle maten zijn gegeven in MM. De persdiameter kan zich i.v.m. toleranties enigszins wijzigen.)

Stand: April 2011

Persmatten met ? Volgen zsm !!